



Universidad Nacional de San Juan
Consejo Federal de Decanas y Decanos de Ingeniería
Facultad de Ingeniería

Se certifica que

MARIANELA GIMÉNEZ

DNI: 28.040.202

ha participado en calidad de **INTEGRANTE DEL COMITÉ ACADÉMICO Y COORDINADORA DEL EJE TEMÁTICO "INGENIERÍA SOSTENIBLE. ENERGÍA, EFICIENCIA ENERGÉTICA, GESTIÓN AMBIENTAL Y CAMBIO CLIMÁTICO"** en el *7° Congreso Argentino de Ingeniería y 13° Congreso Argentino de Enseñanza de Ingeniería (CADI-CAEDI 2024)* realizado en la Ciudad de San Juan - Argentina, los días 4, 5 y 6 de septiembre de 2024.

Esp. Ing. Ana del Valle Sánchez
Presidenta CONFEDI

Esp. Ing. Oscar Mario Fernández
Presidente CADI - CAEDI 2024

